



## Technický list:

č.tovaru 5154401

## KIM-TEC Autosilikón

KIM-TEC Autosilikón je elastická jednozložková silikónová tesniaca masa, sieťujúca acetát. Na tesnenie špár s max. zaťaženie na pohyb na 25% na interiéry a exteriéry. Špeciálne vhodné v automobilovej oblasti.  
KIM-TEC Autosilikón sa vytvrdzuje kyslou polykondenzáciou.

### Oblasti použitia

Na tesnenie a zlepenie špár a spojení v automobilovom a strojárskom priemysle.

KIM-TEC Autosilikón je univerzálne použiteľný na motory , prevodovky, púzdra , čerpadlá a pod.

KIM-TEC Autosilikón sa nesmie použiť pri výrobe akvárií, na mramor/prirodny kameň, na asfaltové podklady , na neošetrené kovové podklady (spôsobuje koróziu) a na neošetrené savé podklady, napr. beton, drevo.

### Vlastnosti produktu

-elastická tesniaca masa na silikónovej báze, Acetatové vytvrdenie

-odolné voči zvetraniu

-odolné voči starnutiu

-dobré odolné voči UV-žiareniu

-zvlášť dobrá priľnavosť na liatiny , kov, sklo, glazúrované povrchy ako napr. email, obklady ako aj eloxovaný hliník

-odolný ropným produktom

### Informácie o spracovaní

#### Ošetrovanie podkladu:

Podklad musí byť suchý, únosný, bez prachu a masnôt. Porózne podklady ako betón, neošetrené drevo, ako aj kovové podklady je nutné prvotne ošetriť základom. Pred ošetrením základom je nutné kompletne odstrániť zvyšky cementu, nátery/impregnácie a pri sanitárnych prácach staré tesniace masy.

Špáru je nevyhnutné opracovať správne dimenzovaným plniacim materiálom.

#### Vyhľadanie:

Tesniacu masu v špáre je možné vyhladiť neutrálnym, bezfarebným prostriedkom na vyhladzovanie

Funkčnosť KIM-TEC- Autosilikónu je zabezpečená len pri bezchybnom spracovaní.

Je nutné zabrániť nanášaniu tesniacej masy pri výkyvoch teplôt (včasné zaťaženie tesniacej masy).

### Technické údaje

Technické vlastnosti	Metóda skúšania	Požadovaná hodnota
Hustota	DIN 53 217, časť 2	ca. 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Zaschnutie povrchu	vlastný pokus	ca. 10 min
Penetrácia	vlastný pokus	190 ± 30 1/10mm
Únik	vlastný pokus	≤ 15%
Prípustná deformabilita	---	25%
Vytvrdenie	vlastný pokus	ca. 2mm v prvých 24 hod
Doťah pri 100% pretiahnutí	DIN EN 28 340	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Tvrdosť	DIN 53 505	ca. 25 Shore A
Teplota spracovania	---	+5°C do 40°C
Teplota zaťaženia	---	-40°C do +180°C (krátkodobo do +200°C)
Stálosť pri skladovaní	---	24 mesiacov

Technické zmeny a ďalší vývoj budú preukázané

GYNEX s.r.o.  
Na lánoch 10,821 04 Bratislava

Tel.: +421 31 553 029 6-9  
Fax: +421 31 558 658 0-1